



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION ANTIOXIDANTE FOSFATANTE

DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Imprimación basada en la combinación de diversas resinas sintéticas modificadas. Esta imprimación ofrece el secado al tacto y en profundidad más rápido posible en sistemas sintéticos monocomponentes, haciendo posible el manejo prácticamente instantáneo de los elementos imprimados con este primer. Esta cualidad junto con la amplia admisión de diferentes sistemas de repintado posterior y agilidad en todo el proceso de pintado hacen de esta la imprimación universal todo-terreno para taller.

Pigmentación compuesta a base de inhibidores de corrosión de tipo Fosfato de Zinc-Molibdato microcristalino organofilizado laminar, dispuesta de forma radial que coadyuga en la adherencia y a la vez constituye una de las mejores combinaciones antioxidantes conocidas de baja toxicidad.

Formulado especialmente para la aplicación de sistema de bajo y medio espesor sin producirse ningún defecto sobre el film. En su versión H-S se pueden dejar espesores de capa seco altos, con el fin de reducir el número de capas en sistemas protectores anticorrosivos de varias capas y alto espesor seco.

Su perfecta inhibición anticorrosiva esta garantizada en cualesquiera condiciones climatológicas, por lo que es recomendada para afrontar las rigurosidades de los ambientes marinos, atmósferas industriales, etc.

Especial cualidad de este producto es la de no precisar, durante mucho tiempo el ser recubierto con capas de acabado; su excelente resistencia se lo permite.

Es de destacar su buena humectación del soporte lo que le permite introducirse en los poros, impidiendo el proceso oxidativo.

Dentro de su formulación se ha dejado libre al incluir grupos hidroxilos libres, la posibilidad de reticular el sistema con isocianatos con el fin de acelerar los procesos de secado en profundidad y repintado con temperaturas ambientales extremadamente bajas.

(Consultar con el laboratorio para obtener la dosificación exacta de catalizador)



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION ANTIOXIDANTE FOSFATANTE INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 35^{\circ}\text{C}$.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Acero chorreado a ISO Sa 2 ½. ISO 8501:01-2.002
- Acero limpieza mecánica grado ISO st2
- Acero con imprimación taller limpieza superficial o mecánica seco y libre de toda contaminación.
- adecuado para metales no féreos (Consultar tipos de metales a nuestro laboratorio técnico)

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS:

- Esmalte sintéticos , Esmaltes SR , Alcídico-Clorocaucho , Sistemas Acuatón, Ederauto, Ederox Eder-tex

COMPATIBLES:

- Ederclor, Aciri-Eder, Ederpol AR , Ederpol AL , Nitrolac.
- En el caso de color RAL-9006 se puede dejar como acabado.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar , preferentemente agitación mecánica .
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones .

INSTRUCCIONES APLICACIÓN INDICACION MAX. DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:

Disolvente S/R

-A BROCHA O RODILLO :

La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la TªAmb.

-A PISTOLA AEROGRAFICA : 10%

Paso de boquilla: 2-3 mm

Presión de aire: 3-4 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: 0-10%

Paso de boquilla: 0.6 mm

Presión de la maquina: 120-150 atmósferas

- DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de Limpieza



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO - EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

IMPRIMACION ANTIOXIDANTE FOSFATANTE

PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris 070309, rojo 3009 , amarillo 1016 y colores según muestra bajo demanda. Ral-9006 como acabado.

GRADO DE BRILLO: Mate-semimate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 20 minutos.

TACTO: 1 hora.

TOTAL: 2 horas.

EN ESTUFA: 10 min a 80 °C.

CARACTERISTICAS FINALES: 7 días.

INTERVALO DE REPINTADO :

MINIMO: 6 horas.

MAXIMO: 6 meses.

DENSIDAD : De 1.300 a 1.500 gr / lt, s/ color.

% COV / LITRO: 450 +/- 2 % gramos (versión H-S = 326 +/- 2 % gr.)

SÓLIDOS EN PESO : 72% +/- 2%. (versión H-S = 78 +/- 2 %)

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 8 - 10 m².

Practico: 6 - 8 m².

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 90 a 120 seg. (Copa Ford nº 4). De 190-210 sg versión H-S (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 40 - 60 S/Sistema de aplicación.
Versión H-S = 60-80 µm.

MINIMO: 50 micras.

MAXIMO: 100 micras .

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.