



## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

### **EDERKOTE EP/SDA: RECUBRIMIENTO AUTONIVELANTE 2.C**

Estos recubrimientos poseen el 100 % de concentración de sólidos, por lo que con ellos es fácil obtener espesores de película seca de 3.000 y más micras por capa, que no requieren fondo y poseen excelentes propiedades mecánicas y de resistencia química.

Están precisamente formulados para la protección de paramentos que puedan estar en contacto con productos alimentarios acuosos, ácidos grasos y alcohólicos con graduación inferior al 45 %.

Las resinas bases que entran en su composición, están amparadas en el **Registro Sanitario** para el descrito uso específico, con los números **3900386/M-01581**, y **3900386/M-01580**.

- En caso de proteger superficies metálico-férreas, habrán de chorrearse hasta el grado Sa-3 con granalla angular (50 % mínimo) hasta grado Sa 2 ½ ISO 8501-01:2.002, con una rugosidad media correspondiente al grado BN9a del Rugotest N.3, o al grado 2 G/S del Keane Tatot Comparator, o Medium (G) del ISOComparator..
- El perfil de chorreado Rz deberá comprenderse entre 15 y 35 µm y deberá realizarse con granalla metálica.

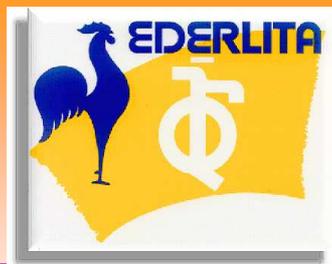
En paramentos pulidos o con poro insuficiente para una correcta adhesión habrá de granallarse la superficie según norma SIS 055900. S-390 hasta grado G-5 y posteriormente tratarse con Tack-coat 2.C.

En pavimentos por donde vaya a circular maquinaria industrial, sobre todo del tipo retractil, con ruedas de tipo Vulkollan, Poliuretano o similar y con durezas superiores a 75 Shore D, es recomendable una valoración anterior por nuestro Departamento Técnico el recubrimiento mas adecuado.

TIPO DE MAQUINA TRANSITANDO	DUREZA MAXIMA ACONSEJADA (Shore D)	NOTAS
Retractiles y Trilaterales	Mínimo 92	Originan fallos en recubrimiento
Apiladores, traspaletas eléctricas y recoge pedidos	65	No marking
Carretillas contrapesadas	65	No marking

Las superficies de hormigón o raseo, estarán terminadas por lo menos 30 días antes de su aplicación, presentaran paramentos uniformes, libres de grietas u oquedades y contextura suficientemente áspera, a fin de desarrollar una adherencia conveniente.

En todo caso, las superficies estarán exentas de polvo, grasa o cualquier otro elemento extraño.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS EDERLITA, S.L  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## TECNO - EDERLITA

### Características Técnicas

Edición 2.006

## EDERKOTE EP/SDA: RECUBRIMIENTO AUTONIVELANTE 2.C

**EMPLEO:** En superficies nuevas o antiguas , de hormigón, raseo, etc, previa preparación como queda indicado en la parte general.

**NOMENCLATURA:** "EDERKOTE EP-SDA".

**CALIDAD:** El aglomerante, esta compuesto de resinas epoxi, con su correspondiente agente de curado.

**GRADO DE BRILLO:** Brillante 80-100 % . (Leucómetro Lange).

**COLOR:** Verde fronton , rojo , gris cemento u otro a determinar.

**POT-LIFE:** 50 min (200 gr a 20 °C y 60-65 de H.R).

**SECADO:**  
Tacto: 2-3 horas.  
Total: 4-6 horas.  
Repintado: 24 horas  
Características finales: 6-8 días.

**APLICACIÓN:** Rodillo llana o espátula especial

**ESPESOR:** Hasta 3000 µm en una sola mano.  
Rendimiento aprox. = 500 µm = 0´79 Kg/m<sup>2</sup>  
1 mm = 1´58 Kg/m<sup>2</sup>  
2 mm = 3´16 Kg/m<sup>2</sup>  
3 mm = 4´74 Kg/m<sup>2</sup>

**RELACIÓN DE MEZCLA:** Dos envases: C.A y C.B que se corresponden en proporción 3:1. para mortero antideslizante 6:1.

**NOTA:** Aplicar a temperaturas superiores a 5 °C.

**NOTA:** Este producto puede variar sus características sin previo aviso.