

RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

### **EDERKOTE EP/SDA: RECUBRIMIENTO ALIMENTARIO 2.C**

Estos recubrimientos poseen el 100 % de concentración de sólidos, por lo que con ellos es fácil obtener espesores de película seca de 500 y más micras por capa, que no requieren fondo y poseen excelentes propiedades mecánicas y de resistencia química.

Están precisamente formulados para la protección de paramentos que puedan estar en contacto con productos alimentarios acuosos, ácidos grasos y alcohólicos con graduación inferior al 45 %.

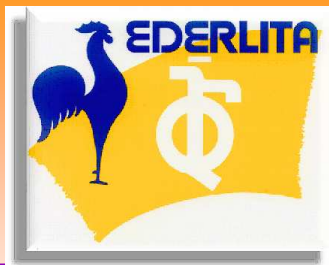
Las resinas bases que entran en su composición, están amparadas en el **Registro Sanitario** para el descrito uso específico, con los números **3900386/M-01581**, y **3900386/M-01580**.

En caso de proteger superficies metálico-férreas, habrán de chorrearse hasta el grado Sa-3 con granalla angular (50 % mínimo) hasta grado Sa 2 ½ ISO 8501-01:2.002, con una rugosidad media correspondiente al grado BN9a del Rugotest N.3, o al grado 2 G/S del Keane Tatot Comparator, o Medium (G) del ISOComparator..

El perfil de chorreado Rz deberá comprenderse entre 15 y 35 µm y deberá realizarse con granalla metálica. Aplicación de Sistema anterior previa consulta al Departamento Técnico.

Las superficies de hormigón o raseo, estarán terminados por lo menos 30 días antes de su aplicación, presentaran paramentos uniformes, libres de grietas u oquedades y contextura suficientemente áspera, a fin de desarrollar una adherencia conveniente.

En todo caso, las superficies estarán exentas de polvo, grasa o cualquier otro elemento extraño.



## **TECNO – EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **EDERKOTE EP/SDA: RECUBRIMIENTO ALIMENTARIO 2.C**

**EMPLEO:** En superficies nuevas metálicas, de hormigón, raseo, etc, previa preparación como queda indicado en la parte general. Consultar Departamento Técnico.

**NOMENCLATURA:** “EDERKOTE EP-SDA”.

**CALIDAD:** El aglomerante, esta compuesto de resinas epoxi, con su correspondiente agente de curado.

**GRADO DE BRILLO:** Brillante 90-100 % . (Leucómetro Lange).

**COLOR:** Blanco, marfil u otro a determinar.

**POT-LIFE:** 50 min (200 gr a 20 °C y 60-65 de H.R).

**SECADO:**  
Tacto: 2-3 horas.  
Total: 4-6 horas.  
Repintado: 24 horas  
Características finales: 6-8 días.

**APLICACIÓN:** Espátula o pistola especial.

**ESPESOR:** Hasta 500 micras en una sola mano.

**RELACIÓN DE MEZCLA:** Dos envases: C.A y C.B que se corresponden en proporción 3/1.

**NOTA:** Aplicar a temperaturas superiores a 5 °C.

NOTA: Este producto puede variar sus características sin previo aviso.