



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EDERKOTE EP/SDA: RECUBRIMIENTO ALIMENTARIO 2.C

Estos recubrimientos poseen el 100 % de concentración de sólidos, por lo que con ellos es fácil obtener espesores de película seca de 500 y más micras por capa, que no requieren fondo y poseen excelentes propiedades mecánicas y de resistencia química.

Están precisamente formulados para la protección de paramentos que puedan estar en contacto con productos alimentarios acuosos, ácidos grasos y alcohólicos con graduación inferior al 45 %.

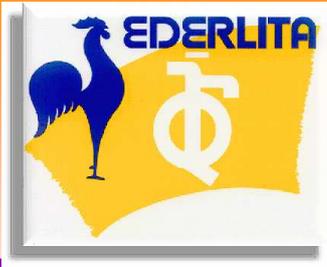
Las resinas bases que entran en su composición, están amparadas en el **Registro Sanitario** para el descrito uso específico, con los números **3900386/M-01581**, y **3900386/M-01580**.

En caso de proteger superficies metálico-férreas, habrán de chorrearse hasta el grado Sa-3 con granalla angular (50 % mínimo) hasta grado Sa 2 ½ ISO 8501-01:2.002, con una rugosidad media correspondiente al grado BN9a del Rugotest N.3, o al grado 2 G/S del Keane Tatot Comparator, o Medium (G) del ISOComparator..

El perfil de chorreado Rz deberá comprenderse entre 15 y 35 µm y deberá realizarse con granalla metálica. Aplicación de Sistema anterior previa consulta al Departamento Técnico.

Las superficies de hormigón o raseo, estarán terminados por lo menos 30 días antes de su aplicación, presentaran paramentos uniformes, libres de grietas u oquedades y contextura suficientemente áspera, a fin de desarrollar una adherencia conveniente.

En todo caso, las superficies estarán exentas de polvo, grasa o cualquier otro elemento extraño.



TECNO – EDERLITA

Características Técnicas

Edición 2.006

EDERKOTE EP/SDA: RECUBRIMIENTO ALIMENTARIO 2.C

EMPLEO: En superficies nuevas metálicas, de hormigón, raseo, etc, previa preparación como queda indicado en la parte general. Consultar Departamento Técnico.

NOMENCLATURA: “EDERKOTE EP-SDA”.

CALIDAD: El aglomerante, esta compuesto de resinas epoxi, con su correspondiente agente de curado.

GRADO DE BRILLO: Brillante 90-100 % . (Leucómetro Lange).

COLOR: Blanco, marfil u otro a determinar.

POT-LIFE: 50 min (200 gr a 20 °C y 60-65 de H.R).

SECADO:
Tacto: 2-3 horas.
Total: 4-6 horas.
Repintado: 24 horas
Características finales: 6-8 días.

APLICACIÓN: Espátula o pistola especial.

ESPESOR: Hasta 500 micras en una sola mano.

RELACIÓN DE MEZCLA: Dos envases: C.A y C.B que se corresponden en proporción 3/1.

NOTA: Aplicar a temperaturas superiores a 5 °C.

NOTA: Este producto puede variar sus características sin previo aviso.