



## TECNO - EDERLITA

### Características Técnicas

Edición 2.006

## ANTIPOLVO ACUAPOX AL AGUA

### DESCRIPCIONES GENERALES DE PRODUCTO:

Recubrimiento de espesor medio de capa diseñado para ser aplicado sobre paramentos horizontales y verticales donde se requiera una protección fisico-química del soporte tratado frente a agresiones externas, puede ser aplicado sobre hormigón y hierro o superficies de madera, siendo diseñado para ser aplicado en interiores se puede aplicar en exteriores teniendo en cuenta que la exposición de sistemas epoxi a radiaciones electromagnéticas U.V causa amarillamiento y pérdida de brillo superficial de la película.

Presentan una excelente adherencia sobre el soporte y una insuperable relación entre la dureza superficial y elasticidad del sistema posee gran estabilidad frente a agua dulce, agua de mar, álcalis y ácidos diluidos, petróleo, crudo, gasolinas etc no resiste a benzol, esterés, cetonas ni amoniaco.

Formulado Basado en combinación de sistemas epoxi funcionales emulsionados en fase acuosa, esta especialidad en base acuosa permite ser aplicada en suelos ligeramente húmedos, así mismo quedan eliminados los riesgos inherentes a trabajar con sistemas base solvente o 100% sólidos que contienen plastificantes.

Con su aplicación se consigue la doble función que detallamos a continuación:

- 1-Nivelación mediante capa de 150-200 micras por capa correctora de defectos de planitud, con textura lisa semibrillante con excelentes resistencias fisico-químicas y al desgaste por tránsito, muy superiores a hormigones utilizados en suelos.
- 2-Mantenimiento de una permeabilidad al vapor de agua excelente y muy buenas propiedades conductoras para disipar la acumulación de electricidad estática.

Este sistema de resina mas catalizador, esta listado positivamente en la FDA (21CFR 175.300) como recubrimiento apto para estar en contacto con productos alimentarios, hecho que hace que sea posible aplicar este sistema protector de suelos sobre paramentos o utensilios destinados a contener o transportar alimentos.

En pavimentos por donde vaya a circular maquinaria industrial de tipo retractil con ruedas vulkollan, poliuretano o similar con durezas superiores a 75 shore D consultar al departamento técnico, la temperatura de servicio máxima de este sistema esta situada en 100°C continuo y 120°C discontinuo manteniendo excelentemente la dureza superficial a estas temperaturas.

| TIPO DE MAQUINA TRANSITANDO                         | DUREZA MAXIMA ACONSEJADA (Shore D) | NOTAS                            |
|---|------------------------------------|----------------------------------|
| Retractiles y Trilaterales                          | Mínimo 92                          | Originan fallos en recubrimiento |
| Apiladores, traspaletas eléctricas y recoge pedidos | 65                                 | No marking                       |
| Carretillas contrapesadas                           | 65                                 | No marking                       |

Su uso esta recomendado en hospitales, escuelas, salas de manipulación de alimentos, parkings de vehículos con tráfico intenso, empresas farmacéuticas, electrónicas etc.



## TECNO - EDERLITA

### Características Técnicas

Edición 2.006

## ANTIPOLVO ACUAPOX AL AGUA

### INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

#### CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa >=50°C.
- La humedad del hormigón deberá ser menor del 8 % medido con higrómetro adecuado.
- el soporte de hormigón deberá tener un mínimo de 28 días de antigüedad.

#### PREPARACION DE SUPERFICIES:

-La condición necesaria para una buena adherencia entre el hormigón y el sistema epoxi es una buena preparación previa del soporte, una mala preparación previa de la superficie a recubrir pone en peligro los buenos resultados finales de todo el sistema de pintado, las superficies metálicas presentes se limpiarán mediante tratamiento mecánico de cepillos de alambre o en caso que presenten oxidación con herrumbre habrán de chorrearse hasta metal blanco, en caso de hormigón viejo con presencia de puntos contaminados por aceite grasa o productos químicos indeterminados, deberán eliminarse mediante la llama, si no fuera posible esto ultimo se utilizara chorro de agua caliente a presión elevada de inyección (>200 atm) junto con un producto de limpieza adecuado frente a la contaminación, dejando siempre después de este tratamiento el tiempo suficiente para que el suelo este perfectamente seco, en caso de hormigón nuevo a menudo presenta una capa de lechada y también restos de cemento que poseen una resistencia mecánica mucho menor que el resto de la solera, además de presentar una superficie cerrada en la cual no penetrara el TACK-COAT adecuadamente por ello deberemos de eliminar estas capas previamente, lo mismo nos ocurrirá para el llamado hormigón fraguado con poco agua que posee una reducida resistencia mecánica superficial, los métodos que se utilizaran para su eliminación serán el chorro de arena o granalla, el fresado y la llama, en caso de hormigón pulido al cuarzo y corindón tratándose de suelos muy cerrados y altamente resistentes a la abrasión mecánica siempre habrá de hacerse un pretratamiento de chorro de arena, granalla o fresado, hasta el grado G-5 para transmitir rugosidad y así garantizar el correcto anclaje del sistema TACK-COAT

#### ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

- Antipolvos: Ederpox, Ederpol, Acuatón, Ederclor, Acri-eder.
- Autonivelantes epoxi y epoxi-agua.

#### INSTRUCCIONES DE USO: RELACION DE MEZCLA

**EN PESO: 4 ENVASE C.A / 1 ENVASE C.B** (mezcla siempre previa a la adición de agua agitación mecánica con agitador a bajas agitaciones 400 rev y evitando introducir aire en la mezcla )

#### AGUA A AÑADIR A LA MEZCLA 10-20%

- Agitar siempre con agitación mecánica. Limpieza de utensilios con agua sin endurecer una vez endurecido habrá de limpiarse la herramienta mediante medios mecánicos.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir agua en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

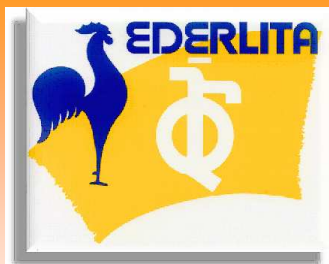
#### SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a rodillo o cepillo, brocha o pistola air-less en cualquiera de sus versiones.

#### INSTRUCCIONES APLICACIÓN :

Una vez haber seguido el apartado de preparación de superficies adecuado, extender el producto con rodillo de pelo corto, cepillo pistola o brocha humectando todo el soporte pero evitando en todo momento una carga de producto no uniforme.

**AIRLESS TIPO DIAFRAGMA:** Boquilla 0.026-0.030 pulg-ángulo 50-80° y presión 200-250 bar.



RECUBRIMIENTOS QUIMICOS **EDERLITA, S.L**  
Fabrica de Pinturas Industriales, Navales,  
Decorativas, Masillas y Recubrimientos Especiales.

## **TECNO - EDERLITA**

### Características Técnicas

Edición 2.006

## **ANTIPOLVO ACUAPOX AL AGUA**

**PROPIEDADES FISICO QUIMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:**

**COLORES:** Verde frontón , rojo tenis , gris Ral-7004 , blanco y amarillo trafico  
Demás colores RAL y NCS bajo demanda

**GRADO DE BRILLO:** semibrillante.

**TIEMPOS DE SECADO PARA REPINTADO :** .

**AUTONIVELANTES:** 18-24 horas.

**SISTEMAS ANTIPOLVO EPOX O EDERPOL:** 24 horas.

| tiempos de secado (Bk recorder)           |               |                                 |
|---|---------------|---------------------------------|
| FASE 1                                    | <b>0,60</b>   | horas                           |
| FASE 2                                    | <b>3,50</b>   | horas                           |
| FASE 3                                    | <b>6,80</b>   | horas                           |
| FASE 4                                    | <b>&lt;24</b> | horas                           |
| dureza persoz                             | <b>200</b>    | 24 horas                        |
|   | <b>350</b>    | 7 días                          |
| FUERZA DE ADHESION SOBRE HORMIGON (N/mm2) |               | <b>3,5</b>                      |
| RESISTENCIA AL FUEGO                      |               | <b>clase F (autoextingible)</b> |

**DENSIDAD :** 1.3 gr / ml aprox según color.

**V.O.C:** 0 gr/L.

**SÓLIDOS EN PESO :** 82% +/- 2%

**RENDIMIENTO:** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: *6- 9 m<sup>2</sup>.*

Practico: *3-5 m<sup>2</sup>.*

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** De 15000-25000 cps.

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:**150-200 micras S/Sistema aplicación.

**MINIMO:** 40 micras.

**MAXIMO:** 500 micras.

Nota Importante: Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna sobre la correcta aplicación de los productos y sus sistemas de aplicación. Estas características pueden variar sin previo aviso.